

Organismo accreditato
Accredited body

AEP Transducers s.r.l.
Via Bottego, 33/a
41126 COGNENTO (MO) – Italia
www.aep.it



Riferimento
Contact

p.i. Paolo LIOI Tel.: +39 059 34 64 41
E-mail: lab@aep.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

093T Rev. 11
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

- Forza**
- **Dinamometri/celle di carico compressione/trazione (SFO-06)**
- Momento torcente**
- **Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e/o a scatto (SMT-01)**
 - **Torsiometri (SMT-02)**
- Pressione**
- **Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta (SPR-01)**
 - **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)**
 - **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa (SPR-03)**

Via Bottego, 33/a
41126 COGNENTO (MO)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura *k* corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field		(SFO-06) Dinamometri/celle di carico compressione/trazione				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Celle di carico	Forza	Compressione / Trazione	da 1 N a 50 kN	0,01 %	OIML R-60:2000	A
Dinamometri		Compressione / Trazione	da 1 N a 50 kN	0,01 %	ISO 376:2011 - Classe 00 ASTM E74:2018 - Classe AA con campione pesi diretti	
			da 5 kN a 1000 kN	0,02 %	ISO 376:2011 - Classe 0,5 ASTM E74:2018 - Classe A con campione a confronto	
	Compressione	da 100 kN a 5000 kN	0,05 %	ISO 376:2011 - Classe 1 ASTM E74:2018 - Classe A con campione a confronto		

Momento torcente

Settore / Calibration field (SMT-01) Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e/o a scatto						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Chiavi dinamometriche Giraviti A lettura diretta e a scatto	Momento torcente	Rotazione oraria e antioraria	da 1 Nm a 2 000 Nm	0,5 %	UNI EN ISO 6789-2:2017	A
			da 1 Nm a 2 000 Nm	0,8 %	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con momento torcente campione	

Settore / Calibration field (SMT-02) Torsiometri						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Torsiometri	Momento torcente	n.a.	da 1 Nm a 2 000 Nm	0,01 %	UNI 11314:2009 - Classe 0,05 EURAMET cg-14 ver. 2.0 UNI EN ISO 6789-2:2017 (Annex C) con campione pesi diretti	A
			da 1 Nm a 5 000 Nm	0,04 %	UNI 11314:2009 - Classe 0,2 EURAMET cg-14 ver. 2.0 UNI EN ISO 6789-2:2017 (Annex C) con campione a confronto	

Settore / Calibration field		(SPR-01) Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽¹⁾ Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 0,4 MPa a 160 MPa	$250 \text{ Pa} + 6,6 \cdot 10^{-5} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.0	A
			da 160,1 MPa a 200 MPa	$1 \cdot 10^{-4} \cdot p$		

Settore / Calibration field		(SPR-02) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽¹⁾ Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 1,4 kPa a 180 kPa	$0,64 \text{ Pa} + 7,8 \cdot 10^{-5} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.0 con campione di bassa portata	A
			da 0,014 MPa a 7 MPa	$5,8 \text{ Pa} + 5,9 \cdot 10^{-5} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.0 con campione di alta portata	
Manometri per la misura della pressione degli pneumatici			da 14 kPa a 2 000 kPa	1,2 kPa	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con pressione campione	

¹ Con p si indica la pressione espressa in Pascal.

(Continua) Area metrologica "Pressione"

Settore / Calibration field		(SPR-03) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa				
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza ⁽²⁾ <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa negativa	da -100 kPa a -1,4 kPa	$0,64 \text{ Pa} + 7,8 \cdot 10^{-5} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.0	A

Fine della tabella / *End of annex*

Ing. Rosalba Mugno
Direttore Dipartimento / The Department Director
Laboratori di Taratura

² Con p si indica la pressione espressa in Pascal.